

# Sikadur®-30 CN

## 双组份环氧结构加固碳板胶

Construction

**产品简介** Sikadur®-30CN 是一种触变型双组份、无溶剂结构粘结剂，主要成分是环氧树脂和特殊填料

**使用范围** 结构加固粘合剂，用于碳板如 Sika® CarboDur®板与混凝土、砌砖和木材的粘结

- 产品优点**
- 与混凝土、石材、砌砖、钢材、铸铁、铝、木材、碳板粘结良好
  - 早期和最终机械强度高
  - 硬化无收缩
  - 易混和易施工
  - 无需底涂
  - 触变性：垂直面和顶面施工时无流挂
  - 不同颜色组份(有利于混合)

### 测试

**测试标准** 满足 GB50367-2006 表 4.5.3 中 A 级胶的要求

满足 GB50550-2010 表 4.4.6 涂刷型纤维复合材料结构胶中板材 A 级胶的要求

### 产品数据

#### 外观

**外观颜色** Part A: 白色  
Part B: 黑色  
混合后: 浅灰色

**包装** 预包装:  
6kg/套 (A+B 组份)

#### 存储

**存储条件及保质期** 自生产之日起，原封包装保存于 5°C~30°C 干燥环境下，并避免阳光直射，保质期为 24 个月

### 技术数据

**化学成分** 环氧树脂及特殊填料

**密度** 1.45 kg/L (A + B 组份混合) 23°C

**固化后可使用温度** -40°C ~ +45°C



全国服务热线：400 8877 932

产品咨询：020-38804199

13808841420

E-mail: sikadg@gzdg.com

## 机械性能 / 物理性能

性能项目		标准(GB 50367-2006)	
		性能要求	
		A 级胶	Sikadur <sup>®</sup> -30 CN
胶体性能	抗拉强度(MPa)	≥ 40	≥ 40
	受拉弹性模量(MPa)	≥ 2500	≥ 3200
	伸长率(%)	≥ 1.5	≥ 1.5
	抗弯强度(MPa)	≥ 50	≥ 60 且不得呈脆性 (碎裂状)破坏
	抗压强度(MPa)	≥ 70	
粘结能力	钢-钢拉伸抗剪强度标准值(MPa)	≥ 14	≥ 14
	与混凝土的正拉粘结强度(MPa)	≥ 2.5 且为混凝土内聚破坏	≥ 2.5
不挥发物含量(固体含量)(%)		≥ 99	≥ 99
90 天耐湿热老化强度下降(%)		≤ 10	≤ 10

适用于涂刷	结构胶粘剂类别及其用途	工艺性能指标				
		触变指数	25℃下垂流度(mm)	在各季节试验温度下测定的适用期(min)		
				春秋用(23℃)	夏用(30℃)	冬用(10℃)
	涂刷型粘钢结构胶(A 级)	≥ 4.0	≤ 2.0	≥ 50	≥ 40	50~180
	Sikadur <sup>®</sup> -30 CN	≥ 6.35	0	80	76	83

注意: 所有适用期时间会受环境等状况影响而发生变化

性能项目	性能要求(A 级胶)	Sikadur <sup>®</sup> -30 CN
结构胶粘剂冲击剥离长度(mm)	≤ 20	0

Sika<sup>®</sup>内部实验室测试数据

### 抗拉强度(MPa)

固化时间与固化温度、抗拉强度间的关系 (该数据会随施工现场环境等因素而变化, 仅做参考)	固化时间	固化温度	
		23℃	35℃
	1 天	10-13	34-38
	3 天	35-40	40-45
	7 天	38-45	42-47

### 拉伸抗剪强度\*(MPa)

固化时间与固化温度、拉伸抗剪强度间的关系 (该数据会随施工现场环境等因素而变化, 仅做参考)	固化时间	固化温度	
		23℃	35℃
	1 天	14	16
	3 天	17	19
	7 天	20	21

\*平均值

## 系统信息

### 系统结构

使用 Sikadur<sup>®</sup>-30CN 施工碳纤维板, 如 Sika<sup>®</sup> CarboDur<sup>®</sup>板

### 施工条件和限制

基层温度 10°C ~35°C

环境温度 10°C ~35°C

材料温度 Sikadur<sup>®</sup>-30 CN 必须在 10°C ~35°C 之间施工

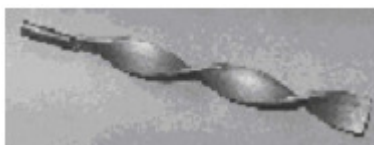
基面含水率 ≤ 4%

露点 施工期间基面温度必须高于露点温度至少 3°C

推荐用量 约为 1.45 kg/m<sup>2</sup>/mm 厚度

**施工说明**

**混合** 按组分 A:B=3:1(重量比)

**搅拌时间**

混合搅拌头

**预包装:**

(400~600rpm)搅拌机先混合 Part A + Part B 共 3 分钟, 直到材料呈均一的灰色, 搅拌过程中避免夹带入空气, 为确保充分混合, 应使用刮刀将桶边缘及桶底部的材料仔细刮下后, 再低速搅拌约 1 分钟, 需注意控制好一次搅拌材料的量, 确保每次搅拌好的材料能在可施工操作时间内使用完

**施工方法和工具** 请参阅相关产品说明书

**清洁工具** 使用完毕后, 立即用 Sika® Colma-Cleaner 清洁所有工具。固化后的材料, 只能通过机械手段清除

**数据来源** 本产品说明书所有技术数据均基于实验室测试结果。由于实际环境超出了我们的控制, 现场测得的数据可能会有所不同

**地方限制** 请注意, 为满足当地法律法规的具体要求, 该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述

**健康与安全** 为了得到有关安全操作、储存和处理化学品的信息和建议, 用户应参阅包含物理、生态、毒性和其他安全相关数据的最新材料安全数据表



全国服务热线: 400 8877 932  
 产品咨询: 020-38804199  
 13808841420  
 E-mail: sikadg@gzdg.com

